INSPECCIÓN DE LOTES Y PLANES DE MUESTREO. ADGD163PO

SKU: EVOL-1148-iNO-B | **Categorías:** ADMINISTRACIÓN Y GESTIÓN, Calidad, Normas ISO/UNE

INFORMACIÓN DEL CURSO

Horas	25
Más información	CONTENIDO ADAPTADO A CERTIFICADO DE PROFESIONALIDAD

CURSO DE ESPECIALIZACIÓN

INSPECCIÓN DE LOTES Y PLANES DE MUESTREO

Objetivos

Este Curso ADGD163PO INSPECCIÓN DE LOTES Y PLANES DE MUESTREO le ofrece una formación especializada en la materia dentro de la Familia Profesional de Administración y gestión. Con este CURSO ADGD163PO INSPECCIÓN DE LOTES Y PLANES DE MUESTREO el alumno será capaz de Adquirir los conocimientos en relación a las normas de empleo más extendido en las organizaciones, para la elección y aplicación de planes de inspección por atributos y variables.

Contenidos

UNIDAD DIDÁCTICA 1. GENERALIDADES DE LOS PLANES DE MUESTREO.

1. Atributos y variables, población y muestras, parámetros muestrales.
2. Distribución de los parámetros muestrales.
3. El problema de la estimación mediante el muestreo.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. CONTROL DE ACEPTACIÓN DE LOTES POR ATRIBUTOS.

1. Objetivos del control de aceptación.
2. Nivel de calidad aceptable "NCA" y calidad límite "CL".
3. Curva característica de un plan de muestreo.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. ESTABLECIMIENTO DE UN PLAN DE CONTROL DE ACEPTACIÓN POR ATRIBUTOS.

1. Los puntos de vista del fabricante y del comprador.

2. Cómo establecer un plan de control de aceptación.
3. Planes de control rectificantes: calidad media de salida CMS.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. NORMA UNE 66.020 (MIL STD 105D) (1S0 2 859). PLAN DE MUESTREO POR ATRIBUTOS.

1. Campo de aplicación de la norma.
2. Contenido de la norma.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. NORMA UNE 66.030 (MIL STD 414) (1S0 3 951). PLAN DE MUESTREO POR VARIABLES.

1. Campo de aplicación de la norma.
2. Contenido de la norma. Elección entre variables y atributos.

¿Quieres garantizar la calidad y seguridad de tus productos con precisión y eficacia? Con nuestro curso **"Inspección de Lotes y Planes de Muestreo"**, aprenderás las mejores estrategias para evaluar la conformidad de los lotes, optimizar los procesos de control de calidad y tomar decisiones basadas en datos confiables.

Descubre cómo aplicar los planes de muestreo adecuados para minimizar riesgos, reducir costos y mejorar la fiabilidad de las inspecciones. Este curso está diseñado para profesionales que buscan una metodología clara, práctica y efectiva en la supervisión de productos.

Tal vez te interese este curso: Auditor de Sistemas de Gestión de la Calidad (ISO 9001:2015)

O quizá este otro: Acreditación de Laboratorios. ISO 17025

Síguenos en: Instagram