

SOLDADURA CON ELECTRODOS REVESTIDOS DE CHAPAS Y PERFILES DE ACERO CARBONO CON ELECTRODOS DE RUTILO. UF1623

SKU: EVOL-5830-iNO-B | Categorías: INDÚSTRIAS, Soldadura

INFORMACIÓN DEL CURSO

Horas 90

Más información

CONTENIDO ADAPTADO A CERTIFICADO DE

PROFESIONALIDAD

CURSO DE ESPECIALIZACIÓN

Soldadura con Electrodos Revestidos de Chapas y Perfiles de Acero Carbono con Electrodos de Rutilo

Objetivos

En el ámbito de la Fabricación Mecánica, es necesario conocer la soldadura con electrodo revestido y tig, dentro del área profesional de construcciones metálicas. Así, con el presente curso se pretende aportar los conocimientos necesarios para el soldadura con electrodos revestidos de chapas y perfiles de acero carbono con electrodos de rutilo.

Contenidos

UNIDAD FORMATIVA 1. SOLDADURA CON ELECTRODOS REVESTIDOS DE CHAPAS Y PERFILES DE ACERO CARBONO CON ELETRODOS RUTILO

UNIDAD DIDÁCTICA 1. TECNOLOGÍA DE SOLDEO CON ARCO ELÉCTRICO CON ELECTRODOS REVESTIDOS.

- 1. Fundamentos de la soldadura con arco eléctrico con electrodo revestido.
- 2. Características de las herramientas manuales.
- 3. Conceptos básicos de electricidad y su aplicación.
- 4. Características, aplicaciones y regulación de los transformadores y rectificadores empleados en la soldadura al arco.
- 5. Tipos de uniones en el soldeo por arco eléctrico con electrodos revestidos.
- 6. Preparación de bordes y punteado del soldeo por arco eléctrico. con electrodos revestidos.
- 7. Cordones del soldeo por arco eléctrico con electrodos revestidos.
- 8. Contracciones y tensiones del soldeo por arco eléctrico con electrodos revestidos.
- 9. Utillajes empleados en las uniones.



Página: 1 <u>INDÚSTRIAS</u>, <u>Soldadura</u>

Telefono y whatsapp +34 630 06 65 14

- 10. Secuencias y métodos operativos.
- 11. Transformaciones de los materiales.
- 12. Características de la fuente de energía.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. TECNOLOGÍA DE SOLDEO CON ARCO ELÉCTRICO CON ELECTRODOS DE RUTILO.

- 1. Características y soldabilidad de los aceros al carbono con electrodo de rutilo.
- 2. Material de aportación:
- 3. Clasificación de los electrodos de rutilo.
- 4. Normas de aplicación (AWS y EN).
- 5. Aplicación de diferentes tipos y tamaños de electrodos.
- 6. Conservación.
- 7. Manipulación.
- 8. Conocimiento de los parámetros típicos del soldeo por arco con electrodos de rutilo:
- 9. Selección de tipos y tamaños de electrodos.
- 10. Parámetros eléctricos (rectificadores, transformadores, inverter).
- 11. Inicio del arco.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. EQUIPOS DE SOLDEO CON ARCO ELÉCTRICO CON ELECTRODOS REVESTIDOS.

- 1. Elementos que componen la instalación de soldeo por arco con electrodos revestidos.
- 2. Instalación del equipo y elementos auxiliares para soldar por arco eléctrico con electrodo revestidos.
- 3. Control de la corriente de soldeo, instrumentos a utilizar y validación de los de medición
- 4. Fuentes de energía para el soldeo por arco con electrodos revestidos.
- 5. Circuitos primarios y secundarios, protección principal.
- 6. Control de la corriente de soldeo, instrumentos a utilizar y validación de los de medición.
- 7. Relación entre voltaje de arco y la corriente de soldar.
- 8. Dispositivos para tomas de tierra, cables y portaelectrodos.
- 9. Mantenimiento de primer nivel de equipos de soldeo con arco con electrodos revestidos.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. PROCEDIMIENTOS OPERATORIOS DE SOLDEO CON ARCO ELÉCTRICO DE CHAPAS Y PERFILES DE ACERO A CARBONO CON ELECTRODOS DE RUTILO.

- 1. Preparación de las juntas a unir: Con chaflán, sin chaflán. Preparación de bordes y punteado.
- 2. Técnicas en el posicionado y distribución de cordones: Cordones continuos y discontinuos. Cordones de penetración, relleno y peinado.
- 3. Parámetros en la soldadura con arco eléctrico con electrodos de rutilo.
- 4. Técnicas operatorias de soldeo con electrodo de rutilo.
- 5. Tratamientos de presoldeo y postsoldeo.
- 6. Aplicación práctica de recargues de soldadura con electrodos de rutilo, en todas las posiciones según normas l(AWS y EN).
- 7. Aplicación práctica de soldeo de chapas con electrodos de rutilo en ángulo interior y exterior, en todas las posiciones según normas (AWS y EN).
- 8. Aplicación práctica de chapas sin chaflán y con chaflán con electrodo de rutilo a tope, en todas las posiciones según normas (AWS y EN).
- 9. Aplicación práctica de uniones con soldadura de perfiles en "T", doble "T", "H", "L" y "U", con electrodos de rutilo, en



Página: 2 <u>INDÚSTRIAS</u>, <u>Soldadura</u>



Telefono y whatsapp +34 630 06 65 14

juntas a tope, con chaflán y sin chaflán, ángulo y solape.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. DEFECTOS DE LA SOLDADURA CON ARCO ELÉCTRICO CON ELECTRODOS DE RUTILO.

- 1. Inspección visual de las soldaduras.
- 2. Defectos típicos de las soldaduras con arco eléctrico con electrodos de rutilo:
- 3. Factores a tener en cuenta.
- 4. Causas y correcciones.

UNIDAD DIDÁCTICA 6. NORMATIVA DE PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES Y MEDIOAMBIENTALES EN LA SOLDADURA CON ARCO ELÉCTRICO CON ELECTRODOS DE RUTILO.

- 1. Normativa de Seguridad e Higiene en el soldeo con arco eléctrico con electrodos de rutilo.
- 2. Evaluación de riesgos en el soldeo con arco eléctrico con electrodos de rutilo.
- 3. Equipos de protección individual.
- 4. Gestión medioambiental y tratamientos de residuos.

Te puede interesar este curso: Soldadura Oxigás y Soldadura MIG/MAG

o quizá este otro: Soldadura con Alambre Tubular

Síguenos en: <u>Instagram</u>



Página: 3 <u>INDÚSTRIAS</u>, <u>Soldadura</u>