CARACTERIZACIÓN Y SELECCIÓN DEL EQUIPAMIENTO FRIGORÍFICO

SKU: EVOL-7627-VNO-A | **Categorías:** Calefacción, Frio, Climatización y ACS, INSTALACIÓN Y MANTENIMIENTO

INFORMACIÓN DEL CURSO

Horas	75
Acreditado por Universidad	SI
Créditos ECTS	3

CURSO DE ESPECIALIZACIÓN

Objetivos

- Determinar y seleccionar las cámaras, túneles y equipos específicos industriales, las dimensiones y materiales que integran las instalaciones frigoríficas, partiendo de los requisitos y especificaciones a cumplir, utilizando los procedimientos de cálculo y medios adecuados
- Determinar las características de las máquinas frigoríficas, equipos y elementos utilizados en las instalaciones frigoríficas, analizando su funcionamiento
- Determinar y seleccionar las máquinas y equipos, las dimensiones de las redes y los componentes y materiales que integran las instalaciones frigoríficas, utilizando los procedimientos de cálculo y medios adecuados

Contenidos

UD1. Cámaras túneles y equipos especiales.

1.1. Materiales de construcción empleados en la industria frigorífica.
1.2. Ecuaciones de transmisión de calor.
1.3. Cálculo de condensación y barreras antivapor.
1.4. Cargas térmicas producidas por los productos.
1.5. Cargas internas estables periódicas y no estables debidas a la actividad.
1.6. Cargas por renovación e infiltración de aire.
1.7. Cargas térmicas en procesos industriales especiales.

UD2. Características y selección de las partes principales del sistema frigorífico.

2.1. Compresores.
2.2. Evaporadores.
2.3. Condensadores y torres de refrigeración.

2.4. Válvulas de expansión y otros elementos de regulación y control de sistemas frigoríficos.
2.5. Parámetros de funcionamiento y procesos aplicados de cálculo.

UD3. Características y selección de los elementos auxiliares del sistema frigorífico.

3.1. Red de distribución de refrigerantes y sus peculiaridades.
3.2. Soportes de tuberías. Bancadas de máquinas. Antivibraciones.
3.3. Aislamiento de tuberías. Barreras de vapor.
3.4. Valvulería y accesorios.
3.5. Depósitos y recipientes. Indicadores de nivel. Válvulas de seguridad.
3.6. Interruptores de nivel. Detectores de flujo.
3.7. Presostatos termostatos sondas térmicas sondas de humedad y de presión.
3.8. Separadores de aceite. Silenciadores. Separadores de partículas de líquido.
3.9. Formación de hielo y los sistemas de desescarche.
3.10. Bombas de trasiego de líquidos.
3.11. Ventiladores y sistemas de extracción de aire. Conductos de aire.
3.12. Sistemas contra incendios.
3.13. Parámetros de funcionamiento y procesos aplicados de cálculo.
3.14. Criterios de selección de elementos auxiliares de las instalaciones frigoríficas.