

SOLDADURA CON ALAMBRE TUBULAR

SKU: EVOL-7673-iNO-B | Categorías: [INSTALACIÓN Y MANTENIMIENTO](#), [Montaje y Mantenimiento de Instalaciones](#)

INFORMACIÓN DEL CURSO

Horas [90](#)

Acreditado por Universidad [NO](#)

Créditos ECTS [0](#)

CURSO DE ESPECIALIZACIÓN

Objetivos

En el ámbito del mundo de la fabricación mecánica es necesario conocer la soldadura oxigas y soldadura mig/mag Así, con el presente curso se pretende aportar los conocimientos necesarios para conocer la soldadura con alambre tubular.

Contenidos

UNIDAD FORMATIVA 1. SOLDADURA CON ALAMBRE TUBULAR

UNIDAD DIDÁCTICA 1. PROCESO DE SOLDEO CON HILO TUBULAR (FCAW).

1. Fundamentos del proceso. Aplicaciones.
2. Ventajas del uso del hilo tubular.
3. Metales base para el soldeo FCAW.
4. Métodos de protección del arco:
5. - Protección gaseosa.
6. - Autoprotección.
7. Hilos tubulares:
8. - Tipos, características y aplicaciones.
9. - Especificaciones según AWS.
10. - Especificaciones según EN.
11. - Parámetros para la selección del hilo.
12. Gases de protección:
13. - Ventajas y aplicaciones del CO2.
14. - Tipos y aplicaciones de las mezclas de gases.



UNIDAD DIDÁCTICA 2. EQUIPOS DE SOLDEO CON ALAMBRE TUBULAR.

1. Elementos que componen la instalación de soldadura MIG/MAG con alambre tubular: Fuente de poder. Alimentación del alambre y sistema de control. Antorcha y cable. Electrodo tubular. Sistema de alimentación del gas de protección (en los procesos con protección gaseosa). Sistema de extracción de humos.
2. Instalación, puesta a punto y manejo de la instalación:
3. - Con protección gaseosa.
4. - Con autoprotección.
5. Mantenimiento de primer nivel del equipo y maquinaria.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. TÉCNICAS OPERATIVAS DE SOLDEO CON ALAMBRE TUBULAR.

1. Formas de las juntas:
2. - Preparación de las uniones a soldar.
3. - Técnicas y normas de punteado.
4. Regulación de los parámetros principales en la soldadura MAG con alambre tubular: Corriente de soldadura. Voltaje de arco. Extensión del electrodo.
5. Velocidad de desplazamiento. Flujo de gas protector (en el sistema con protección gaseosa). Velocidad de deposición y eficiencia.
6. Inclinación y dirección de avance de la pistola.
7. Distancia pieza-pistola.
8. Técnicas de soldeo:
9. - Con de gas de protección.
10. - Con hilo de autoprotección.
11. Limpieza de las escorias.
12. Generación de humos. Métodos para su disminución.
13. Tratamientos presoldo y postsoldo.
14. Aplicación práctica de soldeo de chapas de acero al carbono, aluminio y acero inoxidable con alambre tubular.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. DEFECTOS EN LA SOLDADURA CON ALAMBRE TUBULAR.

1. Inspección visual de las soldaduras.
2. Ensayos utilizados para la detección de errores.
3. Tipos de defectos más comunes.
4. Factores a tener en cuenta para cada uno de los defectos.
5. Causas y correcciones de los defectos.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. NORMATIVA DE PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES Y MEDIOAMBIENTALES EN LA SOLDADURA CON ALAMBRE TUBULAR.

1. Evaluación de riesgos en el soldeo con alambre tubular.
2. Normas de seguridad y elementos de protección.
3. Utilización de equipos de protección individual.
4. Gestión medioambiental. Tratamiento de residuos.



El curso de Soldadura con Alambre Tubular es invaluable para aquellos interesados en la fabricación, reparación o mantenimiento de estructuras metálicas. Este método de soldadura ofrece numerosas ventajas sobre otras técnicas, como la alta velocidad de deposición de metal, lo que aumenta la productividad y reduce los costos laborales. Además, la soldadura con alambre tubular proporciona una mayor penetración en comparación con otros procesos, lo que resulta en uniones más fuertes y duraderas.

Este curso capacita a los participantes en el uso adecuado de equipos de soldadura, la selección de materiales y la preparación de juntas. Aprenderán a ajustar los parámetros de soldadura para lograr resultados óptimos en diferentes tipos de metal y grosores. También se enfoca en técnicas de seguridad para prevenir accidentes y lesiones durante el proceso de soldadura.

Los graduados de este curso están preparados para trabajar en una variedad de industrias, incluyendo la construcción, la fabricación de maquinaria, la industria automotriz y la industria aeroespacial. Su experiencia en soldadura con alambre tubular los hace valiosos para empleadores que buscan profesionales con habilidades especializadas en soldadura de alta calidad. Además, este curso puede servir como una base sólida para aquellos que deseen avanzar en su carrera en la industria metalúrgica.

Si te interesó este curso también te puede interesar [Soldadura MAG de Chapas de Acero de Carbono](#)

Síguenos en [Instagram](#)

