

MECANIZADO BÁSICO

SKU: EVOL-10653-VNO-A | Categorías: [Electromecánica de Vehículos](#), [TRANSPORTE Y MANTENIMIENTO DE VEHÍCULOS](#)

INFORMACIÓN DEL CURSO

Horas [100](#)

Acreditado por Universidad [SI](#)

Créditos ECTS [4](#)

CURSO DE ESPECIALIZACIÓN

Objetivos

- Una vez finalizado el Módulo el alumno será capaz de efectuar operaciones de mecanizado básico.
- En concreto el alumno será capaz de: Aplicar las técnicas de mecanizado manual seleccionar las herramientas y útiles necesarios para realizar las operaciones.
- Comparar las técnicas de unión entre piezas con el fin de seleccionar las herramientas y útiles necesarios para realizar las operaciones.
- Manejar con destreza las herramientas manuales eléctricas y neumáticas utilizadas en la mecanización desmontaje y montaje de piezas.
- Interpretar planos de piezas y manuales técnicos de automoción.
- Operar diestramente con los aparatos útiles y herramientas utilizados en las tareas de medición y comprobaciones.
- Operar con los equipos de soldadura blanda y eléctrica por electrodo revestido sin ser requerida una gran destreza.
- Aplicar las normas de limpieza normas de recogida de residuos y su clasificación normas de seguridad y mantenimiento diario.

Contenidos

UD1. Tecnología de Mecanizado Manual y sus Técnicas.

- 1.1. Limas Lijas Abrasivos Hojas de Sierra Brocas.
- 1.2. Normas básicas para el taladrado y posterior roscado.
- 1.3. Tipos de Remaches y Abrazaderas.
- 1.4. Normas básicas de utilización de herramientas de corte y desbaste.

UD2. Tecnología de las Uniones Desmontables.

- 2.1. Roscas Métrica Whitworth y SAE.
- 2.2. Tipos de Tornillos Tuercas y Arandelas.
- 2.3. Tipos de anillos de presión pasadores clip grapas y abrazaderas.



- 2.4. Técnicas de roscado. Pares de apriete.
- 2.5. Herramientas manuales eléctricas y neumáticas.
- 2.6. Propiedades Metalúrgicas de las Uniones desmontables.
- 2.7. Técnica de Torneado.
- 2.8. Técnica de Fresado.

UD3. Nociones de Dibujo e Interpretación de Planos.

- 3.1. Sistema Diédrico: alzado planta perfil y secciones.
- 3.2. Vistas en perspectivas.
- 3.3. Acotación. Simbología de tolerancia. Especificaciones de materiales.
- 3.4. Interpretación de piezas en plano o croquis.
- 3.5. Trazado sobre materiales técnicas y útiles.
- 3.6. Manuales técnicos de taller. Códigos y referencias de piezas.

UD4. Metrología.

- 4.1. Técnicas de medida y errores de medición.
- 4.2. Aparatos de medida directa.
- 4.3. Aparatos de medida por comparación.
- 4.4. Normas de manejo de útiles de medición.

UD5. Soldadura Blanda y Eléctrica.

- 5.1. Soldadura blanda. Materiales de Aportación y Decapantes.
- 5.2. Equipos de soldadura eléctrica por arco.
- 5.3. Tipos de Electroodos. Técnica básica para soldeo.

UD6. Normas de Prevención de Riesgos Laborales y de Impacto Medioambiental en Taller de Automoción.

- 6.1. Riesgos del taller de Automoción.
- 6.2. Limpieza y mantenimiento de las instalaciones maquinaria equipos y herramientas.
- 6.3. Equipos para la Protección Individual (EPI). Equipos o medidas de protección colectiva.
- 6.4. Siniestralidad en el sector metal.
- 6.5. Plan de Autoprotección en situaciones de emergencia.

