

JEFE DE TALLER DE CARROCERÍA

SKU: EVOL-10746-iNO-B | **Categorías:** [TRANSPORTE Y MANTENIMIENTO DE VEHÍCULOS](#), [Transporte y Mantenimiento de Vehículos](#)

INFORMACIÓN DEL CURSO

Horas [400](#)

Acreditado por Universidad [NO](#)

Créditos ECTS [0](#)

CURSO DE ESPECIALIZACIÓN

Objetivos

El trabajo que realiza el jefe de taller de carrocería es más laborioso que de cualquier trabajador que se encuentre en el taller en sí, pues la responsabilidad del desarrollo de unas buenas prácticas se encuentran directamente relacionadas con dicho sujeto. A través del pack de materiales didácticos el alumnado podrá adquirir las competencias profesionales necesarias para llevar a cabo su actividad profesional como Jefe de taller de carrocería.

Contenidos

1. MÓDULO 1. INTRODUCCIÓN AL TRABAJO EN EL TALLER DE CARROCERÍA DE VEHÍCULOS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. CARROCERÍA I. DEFINICIÓN, TIPOS Y MATERIALES

1. La carrocería
2. - Elementos que forman la carrocería
3. Tipos de carrocería
4. - Carrocería con chasis autoportante
5. - Carrocería con chasis independiente o bastidor
6. - Carrocerías especiales
7. - Características constructivas de las motos
8. Materiales
9. - Acero
10. - Aluminio
11. - Plásticos
12. Identificación de los materiales
13. Herramientas para la carrocería
14. Instalaciones necesarias



UNIDAD DIDÁCTICA 2. CARROCERÍA II. PROCESOS DE REPARACIÓN

1. Análisis del daño
2. Proceso de reparación en frío
3. Proceso de reparación con aportación de calor
4. Operaciones de golpeo continuo
5. - Herramientas necesarias
6. - Técnicas básicas
7. Extracción de abolladura con equipo multifunción
8. - Accesorios del equipo multifunción
9. - Procedimiento de reparación
10. Extracción de abolladura con equipo neumático
11. - Proceso de la reparación
12. - Precauciones
13. Extracción de abolladura con ventosas
14. - Diferentes técnicas
15. - Tipos de ventosas
16. - Proceso de reparación
17. Reparación de polímeros

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PINTURA

1. Pinturas
2. Masillas, imprimaciones y aparejos
3. - Imprimaciones
4. - Aparejos
5. Herramientas para la actividad de pintado
6. - Uso individual
7. - Uso general
8. Proceso de aplicación de la pintura
9. - Pintado en fabricación
10. - Pintado en reparación
11. Defectos de pintado y corrección
12. Seguridad y salud laboral
13. - Riesgos de proceso de pintura
14. - Equipos para la protección individual
15. MÓDULO 2. EXPERTO EN VERIFICACIÓN DE ESTRUCTURAS DE VEHÍCULOS DEFORMADOS

UNIDAD DIDÁCTICA 4. CONCEPTOS ASOCIADOS A LA VERIFICACIÓN DE ESTRUCTURAS

1. Sistemas de fuerzas: composición y descomposición
2. Resultante y momentos resultantes
3. Representación gráfica: simbología y normalización
4. Técnicas de medición
5. Interpretación de la información estructural dada por el fabricante



6. Tipos de carrocerías y bastidores
7. Función y características del crash-test
8. Tipos de daños

UNIDAD DIDÁCTICA 5. EQUIPOS Y ÚTILES NECESARIOS EN LA VERIFICACIÓN

1. Elevador
2. Galgas de nivel
3. Medidor universal
4. Compás de varas
5. Función y características del alineador
6. Sistemas de elevación de estructuras
7. Útiles para el movimiento de estructuras deformadas

UNIDAD DIDÁCTICA 6. MÉTODOS Y TÉCNICAS EN LOS PROCESOS DE VERIFICACIÓN

1. Técnicas de verificación de elementos estructurales en pisos
2. Método de verificación estructural en habitáculos de puertas
3. Método de verificación de habitáculos de lunas
4. Técnicas de control de deformaciones estructurales
5. Método de control de habitáculos de capó y maletero
6. MÓDULO 3. EXPERTO EN POSICIONADO Y CONTROL DEL ESTADO DEL VEHÍCULO, BASTIDOR O CABINA EN TODO TIPO DE BANCADAS

UNIDAD DIDÁCTICA 7. CONCEPTOS ASOCIADOS AL ANCLAJE DEL VEHÍCULO, BASTIDOR O CABINA

1. Método de colocación en:
 2. - Bancadas de control positivo y universal
 3. - Bancadas con plataforma elevadora
4. Tipos de mordazas existentes dependiendo del fabricante del vehículo, bastidor o cabina
5. Colocación de las mordazas dependiendo de la deformación
6. Técnica para la interpretación de la simbología del fabricante

UNIDAD DIDÁCTICA 8. TÉCNICAS EMPLEADAS EN EL CONTROL DE ESTRUCTURAS

1. Colocación de bancada de:
 2. - Juegos específicos de cabezales en las bancadas de control positivo
 3. - Traviesas y función de los carros deslizables en bancadas universales
 4. - Barras horizontales y paralelas en bancadas de control por galgas de nivel
 5. - Del sistema óptico de medición usado en bancadas con rayo láser
 6. - Tarjetas de aluminio y sensores de ultrasonido en bancadas con sistemas electrónicos de medición
 7. - Del puntero pantográfico en bancadas con elevador incorporado

UNIDAD DIDÁCTICA 9. TÉCNICAS EMPLEADAS EN EL CONTROL DE TORRETAS DE SUSPENSIÓN

1. Utilización de los útiles específicos para el control de las torretas



2. Colocación de:
3. - Útiles específicos en bancadas de control positivo y universal
4. - Puntero pantográfico en las torretas de suspensión en bancadas con elevador incorporado
5. - Regletas de medición de torretas, en bancadas con sistema óptico de medición

UNIDAD DIDÁCTICA 10. DOCUMENTACIÓN TÉCNICAS DE LAS ESTRUCTURAS DEL VEHÍCULO

1. Simbología del fabricante de la bancada
2. Simbología del fabricante del vehículo
3. Fichas de control
4. Fichas de control de las torretas de suspensión
5. Manual de uso de:
 6. - Bancada con elevador incorporado
 7. - Torre de tiro
 8. - Escuadra tipo «L»

UNIDAD DIDÁCTICA 11. HERRAMIENTAS Y ÚTILES UTILIZADOS EN EL POSICIONAMIENTO Y CONTROL DE ESTRUCTURAS

1. Mordaza de anclaje especial
2. Mordaza de anclaje universal
3. Puntero pantográfico
4. Útiles de la bancada por control positivo
 5. - Universal
 6. - Por galgas de nivel
 7. - Por sistema óptico de medición
 8. - Por sistema electrónico de medición
9. Cadenas homologadas por el fabricante
10. Mordazas de estiraje
11. Pinza para tracción
12. Ganchos universales de tracción
13. Cabezales de goma
14. Tirantes para evitar descuadramientos
15. Polea de reenvío
16. Cabrestante
17. Codo de base plana
18. MÓDULO 4. EXPERTO EN REPARACIÓN DE TODO TIPO DE DEFORMACIONES DE LA CARROCERÍA EN BANCADA

UNIDAD DIDÁCTICA 12. CONCEPTOS DE MÉTODOS Y TÉCNICAS EN LA REPARACIÓN EN BANCADA

1. Método de reparación en bancada de deformaciones en parte
 2. - Delantera
 3. - Central
 4. - Trasera
5. Técnicas de colocación de tiros y contratiros en parte
 6. - Delantera



7. - Central
8. - Trasera

UNIDAD DIDÁCTICA 13. TÉCNICAS EMPLEADAS EN LA REALIZACIÓN DE TIROS

1. Colocación de:
2. - Eslinga de seguridad en tiros y contratiros
3. - Tirantes para evitar descuadramientos en huecos de puertas
4. - Mordazas, en tiros en parte central
5. - Gato hidráulico en tiros en parte central
6. - Gato hidráulico en rombo en parte trasera
7. - Gato hidráulico para realizar tiro combinado
8. - Procedimientos a seguir con puertas y lunas
9. - Regulación de alturas en torres y escuadras

UNIDAD DIDÁCTICA 14. HERRAMIENTAS Y ÚTILES UTILIZADOS EN LA REPARACIÓN EN BANCADA

1. Torre de tiro
2. Escuadra de tiro tipo <>
3. Gato hidráulico
4. Bancadas con torres integradas
5. Sistemas hidráulicos de presión
6. Pinza de tijera autoamordazante
7. Media luna
8. Accesorios de tracción manual para las torretas Mcpherson
9. Eslingas de seguridad

UNIDAD DIDÁCTICA 15. TÉCNICAS DE CONTROL DE LA ESTRUCTURA SOMETIDA A ESTIRAJE

1. Procedimientos de ubicación de puntos a controlar
2. Verificación de
3. - Cotas de zonas adyacentes
4. - Cotas de mecánica montada y desmontada
5. - Cotas de elementos estructurales
6. Medición de habitáculos
7. Comprobación de cotas mediante elementos amovibles
8. Colocación de contratiros con útiles de medición
9. Control en vehículos asimétricos
10. MÓDULO 5. LEGISLACIÓN REGULADORA DE LOS TALLERES DE VEHÍCULOS Y SU RELACIÓN EN LAS INSPECCIONES TÉCNICAS DE VEHÍCULOS

UNIDAD DIDÁCTICA 16. REAL DECRETO 1457/1986, DE 10 DE ENERO

1. Real Decreto 1457/1986, de 10 de enero, por el que se regulan la actividad industrial y la prestación de servicios en los talleres de reparación de vehículos automóviles, de sus equipos y componentes



2. Título preliminar. Ámbito de aplicación
3. Título I. Conceptos y clasificaciones
4. Título II. Condiciones y requisitos de la actividad industrial
5. Título III. Centros de diagnóstico y dictámenes técnicos
6. Título IV. Garantías, responsabilidades
7. Título V. Competencias, infracciones y sanciones
8. Disposiciones
9. Anexos

UNIDAD DIDÁCTICA 17. INSPECCIONES TÉCNICAS DE VEHÍCULO (ITV)

1. Introducción
2. Real Decreto 2042/1994, de 14 de octubre, por el que se regula la Inspección Técnica de Vehículos
3. Real Decreto 224/2008, de 15 de febrero, sobre normas generales de instalación y funcionamiento de las estaciones de inspección técnica de vehículos

UNIDAD DIDÁCTICA 18. LOS TALLERES Y LA LEGISLACIÓN APLICABLE A LAS REFORMAS

1. Introducción
2. Real Decreto 866/2010, de 2 de julio, por el que se regula la tramitación de las reformas de vehículos
3. MÓDULO 6. OBLIGACIONES DE LOS TALLERES EN MATERIA MEDIOAMBIENTAL, DE SEGURIDAD, METEOROLÓGICA, RIESGOS LABORALES Y CONSUMO

UNIDAD DIDÁCTICA 19. MARCO NORMATIVO BÁSICO EN MATERIA DE PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES. DERECHOS Y DEBERES

1. Normativa
2. - Normativa de carácter internacional. Convenios de la Organización Internacional del Trabajo (O.I.T.)
3. - Normativa Unión Europea
4. - Normativa Nacional
5. - Normativa Específica
6. Derechos, obligaciones y sanciones en Prevención de Riesgos Laborales
7. - Empresarios. (Obligaciones del empresario)
8. - Responsabilidades y Sanciones
9. - Derechos y obligaciones del trabajador
10. - Delegados de Prevención
11. - Comité de Seguridad y Salud

UNIDAD DIDÁCTICA 20. NORMATIVA DE SEGURIDAD Y RIESGOS EN LOS TALLERES MECÁNICOS

1. Normativas de seguridad aplicables en los talleres de reparación
2. - Real Decreto 486/1997, de 14 de abril, por el que se establecen las disposiciones mínimas de seguridad y salud en los lugares de trabajo
3. - Real Decreto 286/2006, de 10 de marzo, sobre la protección de la salud y la seguridad de los trabajadores contra los riesgos relacionados con la exposición al ruido



4. - Real Decreto 485/1997, de 14 de abril, sobre disposiciones mínimas en materia de señalización de seguridad y salud en el trabajo
5. - Real Decreto 1215/1997, de 18 de julio, por el que se establecen las disposiciones mínimas de seguridad y salud para la utilización por los trabajadores de los equipos de trabajo
6. - Real Decreto 487/1997, de 14 de abril, sobre disposiciones mínimas de seguridad y salud relativas a la manipulación manual de cargas que entrañe riesgos, en particular dorsolumbares, para los trabajadores
7. - Real Decreto 363/1995, de 10 de marzo, por el que se aprueba el Reglamento sobre clasificación, envasado y etiquetado de sustancias peligrosas
8. Los riesgos en talleres mecánicos
9. - Riesgos de seguridad
10. - Riesgos ergonómicos
11. - Riesgos higiénicos
12. - Riesgos psicosociales

UNIDAD DIDÁCTICA 21. GESTIÓN DE RESIDUOS Y BUENAS PRÁCTICAS MEDIOAMBIENTALES EN TALLERES MECÁNICOS

1. Gestión de residuos
2. - Conceptos y definiciones
3. - Clasificación de los residuos
4. Buenas Prácticas Medioambientales en talleres mecánicos
5. - Prácticas incorrectas
6. - Buenas prácticas ambientales
7. Problemática y gestión de los residuos peligrosos
8. - Problemática ambiental
9. - Características de la gestión
10. - Alternativas de tratamiento
11. - Tratamientos físico-químicos de los residuos peligrosos

UNIDAD DIDÁCTICA 22. MARCO NORMATIVO BÁSICO EN MATERIA DE MEDIOAMBIENTE Y GESTIÓN DE RESIDUOS

1. Introducción
2. El sistema jurídico en materia de medio ambiente. Normativa comunitaria, estatal, autonómica y local
3. El ordenamiento jurídico estatal
4. - La Constitución
5. - El medio ambiente en el Código Civil
6. - El Código Penal
7. - Normativa sectorial del medio ambiente relativa al tema de residuos
8. Proyectos de Directivas Comunitarias en materia de residuos
9. Resumen de las normativas estatales
10. - Planes Nacionales de Residuos
11. - Síntesis de la Ley 11/1997, de 24 de abril, de envases y residuos de envases
12. - Síntesis de la Ley 22/2011, de 28 de julio, de Residuos y Suelos contaminados
13. Normativa sobre la producción y gestión de determinados tipos de residuos
14. Legislación sobre Sistemas de Gestión Medioambiental (ISO 14001)



UNIDAD DIDÁCTICA 23. ATENCIÓN AL CLIENTE Y ORGANIZACIÓN DEL TALLER MECÁNICO

1. Concepto y características de la función de atención al cliente
2. Cumplimiento de las obligaciones reglamentarias
3. Mantenimiento del taller mecánico
4. Organización y control del taller mecánico
5. - Recursos humanos del taller
6. - Gestión de tiempos

